

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

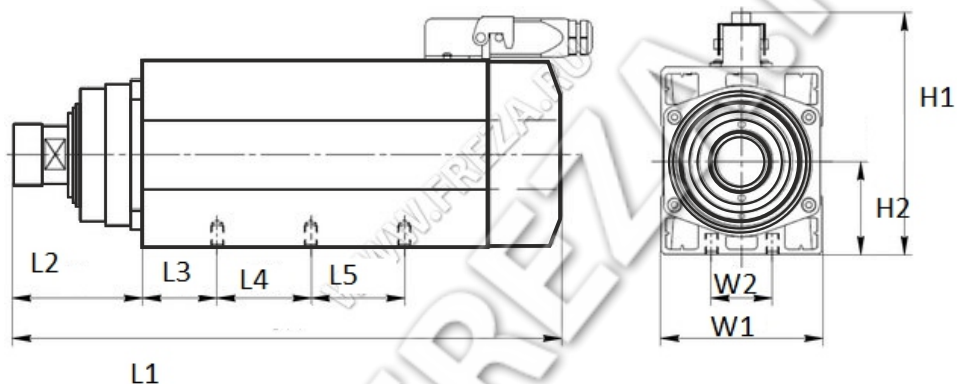
ШПИНДЕЛЬ GDZ с воздушной системой охлаждения



Основные сведения

Шпиндель - это асинхронный высокочастотный двигатель, предназначенный для частотно-регулируемых приводов фрезерных станков с ЧПУ. Управляется частотным преобразователем. Использование не по назначению не допускается. Перед использованием внимательно ознакомьтесь с инструкцией.

Габаритные размеры:



Габаритные размеры, мм:

Размер	1.5 кВт GDZ93x82-1.5	2.2 кВт GDZ93x82-2.2	3.5 кВт GDZ93x82-3.5	4.5 кВт GDZ120x103-4.5	5.5 кВт GDZ120x103-5.5	6.0 кВт GDZ120x103-6
L1	249	285	327	328	371	371
L2	74,5	76	76	91	91	91
L3	20	37	37	25	40	40
L4	90	90	90	60	60	60
L5				60	60	60
W1	82	82	82	103	103	103
W2	30	30	30	36	36	36
H1	120	120	120	146	146	146
H2	46,5	46,5	46,5	60	60	60

Комплектация:

Комплектующие	1.5 кВт GDZ93x82-1.5	2.2 кВт GDZ93x82-2.2	3.5 кВт GDZ93x82-3.5	4.5 кВт GDZ120x103-4.5	5.5 кВт GDZ120x103-5.5	6.0 кВт GDZ120x103-6
Шпиндель	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Цанга	ER20 - 1 шт.	ER25 - 1 шт.	ER25 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.
Гайка	ER20 - 1 шт.	ER25 - 1 шт.	ER25 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.	ER32 - 1 шт.
Клемма	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гаечный ключ		1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Технические характеристики:

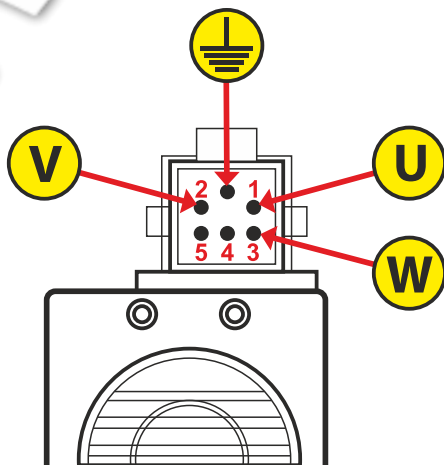
Характеристика	1.5 кВт GDZ93x82-1.5	2.2 кВт GDZ93x82-2.2	3.5 кВт GDZ93x82-3.5	4.5 кВт GDZ120x103-4.5	5.5 кВт GDZ120x103-5.5	6.0 кВт GDZ120x103-6
Мощность	1.5 кВт	2.2 кВт	3.5 кВт	4.5 кВт	5.5 кВт	6.0 кВт
Тип охлаждения	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Скорость вращения	1000..18000 об/мин	1000..18000 об/мин	1000..18000 об/мин	1000..18000 об/мин	1000..18000 об/мин	1000..18000 об/мин
Номинальная частота	300Гц	300Гц	300Гц	300Гц	300Гц	300Гц
Номинальный ток	3.8/6.8 А	5.5/10 А	8.8/15 А	9.0 А	9.5 А	12.6 А
Крутящий момент	0.81 Nm	1.21 Nm	1.92 Nm	2.45 Nm	2.95 Nm	3.21 Nm
Цанговый патрон	ER-20	ER-25	ER-25	ER-32	ER-32	ER-32
Верхняя группа подшипников	2x7002с P4	2x7002с P4	2x7002с P4	2x7004с P4	2x7004с P4	2x7004с P4
Нижняя группа подшипников	2x7005с P4	2x7007с P4	2x7007с P4	2x7008с P4	2x7008с P4	2x7008с P4
Напряжение	380/220 В	380/220 В	380/220 В	380 В	380 В	380 В
Вес	6 кг	8 кг	9 кг	12 кг	12,5 кг	12,5 кг
Страна происхождения	Китай	Китай	Китай	Китай	Китай	Китай
Производитель	Linnan SM Factory	Linnan SM Factory	Linnan SM Factory	Linnan SM Factory	Linnan SM Factory	Linnan SM Factory

Монтаж шпинделя

На задней стороне шпинделя расположены технологические резьбовые отверстия. Шпиндель соединяется болтами с монтажной планкой с внутренней стороны.

Подключение шпинделя

1. Подключение к инвертору осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации для выбранного частотного преобразователя.
2. Внимательно изучите электротехнические характеристики шпинделя. Неправильная настройка и/или подключение частотного привода может привести к повреждению двигателя и возгоранию.
3. Соблюдайте направление вращения! Неверное направление вращения шпинделя может привести к срыву гайки с вала.



Смена инструмента

Смена рабочего инструмента (фрезы) следует выполнять на шпинделе с неподвижным валом.

Не открывайте кожух рабочей зоны до полной остановки шпинделя! Оператор, меняющий инструмент, должен быть экипирован нарукавниками во избежание попадания рукавов на вал шпинделя.

Порядок смены инструмента

1. С помощью ключа выкрутить гайку с установленной цангой
2. Извлечь фрезу из цанги
3. При необходимости извлечь цангу
4. Установить новую цангу в гайку, закрепив ее за шейку
5. Наживить гайку на вал шпинделя
6. Установить фрезу на нужную глубину в отверстие цанги
7. Затянуть гайку с усилием 50-120 кг/см. Меньшие усилия могут привести к раскручиванию гайки, превышение приведет к повреждению резьбы на выходном валу.



Меры предосторожности

1. Используйте изделие только по назначению.
2. При эксплуатации шпинделей могут возникать ситуации, опасные для персонала и оборудования. Поэтому все операции по установке, монтажу, вводу в эксплуатацию и техническому обслуживанию должен выполнять только обученный персонал, способный предвидеть и предотвратить такие ситуации.
3. Перед подключением к электрической сети убедитесь, что её параметры соответствуют техническим характеристикам преобразователя частоты и двигателя.
4. Подключение, настройка системы управления и обслуживание также должно быть выполнено обученным персоналом.
5. Запрещается подключать шпиндель и/или преобразователь частоты напрямую к сети! Подключение шпинделя напрямую к трехфазной сети 380 В / 50 Гц или 220 В / 50 Гц приведет к выходу его из строя!
6. Ни в коем случае не прикасайтесь к двигателю во время его работы или при остывании после выключения.
7. Шпиндель обязательно должен быть заземлен специалистом по электротехнике.

Хранение

Шпиндели должны транспортироваться и храниться в сухих, защищенных от пыли и вибрации условиях. Рекомендуется периодически запускать двигатель для поддержания его работоспособности.